

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60;
PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67;

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Elementy żebrowe z betonu sprężonego, stosowane w stropach i dachach.

3. Producent: BETARD Sp. z o.o. ul. Polna 30, 55-095 Długotęka.

Zakład produkcyjny BETARD Sp. z o.o. ul. Ściegiennego 270, 25-116 Kielce.

4. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 2+.

5. Norma zharmonizowana: EN 13224:2011

Jednostka notyfikowana: „INSTYTUT CERAMIKI I MATERIAŁÓW BUDOWLANYCH” - nr 1487.

6. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Wytrzymałość na ściskanie betonu	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C40/50 - $f_{ck}=50\text{N/mm}^2$;
	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C45/55 - $f_{ck}=55\text{N/mm}^2$;
	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C50/60 - $f_{ck}=60\text{N/mm}^2$;
	PŁYTY-SPRĘŻONE-TT C55/67 - $f_{ck}=67\text{N/mm}^2$;
Wytrzymałość stali na rozciąganie	Stal zbrojeniowa $f_{tk}=550\text{N/mm}^2$, stal sprężająca: $f_{pk}=1860\text{N/mm}^2$
Granica plastyczności stali	Stal zbrojeniowa $f_{yk}=500\text{N/mm}^2$, stal sprężająca: $f_{p01k}=1580\text{N/mm}^2$
Nośność	wg dokumentacji projektowej
Odporność ogniowa	wg dokumentacji projektowej
Trwałość	wg dokumentacji projektowej
Geometria elementów	Właściwości geometryczne: Przekrój poprzeczny: L≤150 mm - +10 mm, -5mm L=400 mm - +15 mm, -10mm L≥2500 mm - ± 30 mm wymiary pośrednie – interpolacja liniowa Długość - $\pm (10+L/1000) \leq 40$ mm Skośność - ± 15 mm Boczne wygięcie - $1,5 \times [\max (\pm 10 \text{ mm}, L/1000)]$ Płaskość - ± 15 mm Odchyłka kątowa żeber - ± 1,5 x 15 mm Wszystkie szczegóły wg dokumentacji projektowej

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał: **Marek Rogoża** | Długotęka, dnia 02.11.2020

BETARD

Marek Rogoża
kierownik laboratorium